



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013

Pobočka 0500 – Předměřice nad Labem

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 050-021045

na výrobek:

Cihlové obkladové pásy

typ/varianta: řezané „Handmade“

žadatel:

CIVAS, s.r.o.

IČ: 25281810
Adresa: Hálkova 262, 517 41 Kostelec nad Orlicí
Výrobce: CIVAS, s.r.o.
Adresa: Hálkova 262, 517 41 Kostelec nad Orlicí
Výrobna: CIVAS, s.r.o.
Adresa: Hálkova 262, 517 41 Kostelec nad Orlicí
Zakázka: Z050090053

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb..

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Ing. Zdeněk Fiala
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 30.06.2018

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Předměřice nad Labem, 16.06.2015




Ing. Vladislav Kadleček, CSc.
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1 Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Cihlové obkladové pásy řezané „Handmade“ jsou vyrobené odříznutím pohledové části lícových cihel (ve tvaru pásu nebo rohu) dodaných zákazníkem nebo dle specifikace zákazníka. Délka a výška obkladových pásků řezaných je dána rozměrem lícových cihel, tloušťka je 23 mm a 14 mm (nebo dle požadavku zákazníka). Obkladové pásy řezané jsou vyráběny z lícových cihel dle EN 771-1 Specifikace zdicích prvků – část 1: Pálené zdící prvky. Odříznutím nedochází ke změně materiálu a vlastností obkladových pásků jsou určeny vlastnostmi použitých lícových cihel.

Cihlových obkladových pásků řezaných „Handmade“ lze použít pro vnější i vnitřní obklady konstrukcí, jako povrchová úprava zateplovacích systémů, jako náhrada lícových cihel (při použití rohů) apod.

2 Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tabulka 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná(P)/ deklarovaná(D) úroveň
			C/T	D	
1	Tvarová a rozměrová přesnost	ČSN EN 772-16	10	-	D: - tolerance průměr. hodnot délky a výšky: T1: $\pm 0,40 \sqrt{l}$ (jmenovitý rozměr) mm nebo 3 mm (uvažuje se větší hodnota) - tolerance průměr. hodnoty tloušťky: Tm: -5 +1 mm (tl. 23 mm) -3 +1 mm (tl. 14 mm) - rozpětí hodnot délky a výšky: Rl $0,6 \sqrt{l}$ (jmenovitý rozměr) mm - rozpětí hodnoty tloušťky mm Rm: 7 mm (tl. 23 mm) 5 mm (tl. 14 mm)
2	Objemová hmotnost nebo hmotnost	ČSN EN 772-13	10	-	D: max. 2200 kg/m ³
3	Nasákavost	ČSN EN 772-21	5	-	D: max. 25 % ¹⁾
4	Pevnost v tahu za ohybu	ČSN 72 2605 písm.B	10	-	D: průměr min. 1,2 MPa (jednotlivě min. 0,8 MPa)
5	Mrazuvzdornost	ZMĚNA Z3 písm. A.5 k ČSN 72 2601	5	-	D: dle způsobu použití ¹⁾
6	Kyselinovzdornost	ČSN 72 5250	1	-	D: dle způsobu použití ¹⁾
7	Obsah přírodních radionuklidů	doporučení SÚJB	1	-	P: požadavek Vyhlášky 307/2002 Sb.

Poznámka:C – certifikace výrobku; T – ověření shody typu výrobku; D – dohled nad certifikovaným výrobkem

1) Vlastnosti cihlových obkladových pásků řezaných Handmade jsou určeny vlastnostmi materiálu lícových cihel a je možno je odvodit z deklarovaných hodnot (dle EN 771-1).

3 Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na SRV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.



4 Podklady předložené žadatelem:

- Podniková norma PNC 722623-1 Cihlové obkladové pásy pásky řezané HANDMADE, vydal Civas, s.r.o., Kostelec nad Orlicí (aktualizace 28.04.2015)

5 Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- ČSN EN 771-1 ed.2 Specifikace zdicích prvků - Část 1: Pálené zdicí prvky
- ČSN EN 772-13 Zkušební metody pro zdicí prvky - Část 13: Stanovení objemové hmotnosti materiálu zdicích prvků za sucha a objemové hmotnosti zdicích prvků za sucha (kromě zdicích prvků z přírodního kamene)
- ČSN EN 772-16 Zkušební metody pro zdicí prvky - Část 16: Stanovení rozměrů
- ČSN EN 772-21 Zkušební metody pro zdicí prvky - Část 21: Stanovení nasákavosti pálených a vápenopískových zdicích prvků ve studené vodě
- ČSN 72 2601/změna 3 Skúšanie tehliarskych výrobkov. Spoločné ustanovenia
- ČSN 72 2605 Skúšanie tehliarskych výrobkov. Stanovenie mechanických vlastností
- ČSN 72 5250 Chemicky odolná stavební kamenina - Požadavky a zkušební metody
- Vyhláška SÚJB č.307/2002 Sb. o radiační ochraně ve znění Vyhlášky č.499/2005 Sb.
- Zákon č.18/1997 Sb. o mírovém využití jaderné energie a ionizujícího záření a o změně a doplnění některých zákonů v platném znění
- Dopis náměstka SÚJB pro radiační ochranu předsedovi CSČM č.j. 16944/4.0/03 ze dne 29.8.2003
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, v platném znění
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech a o změně některých zákonů, v platném znění
- Zákon č. 34/1996 Sb. o ochraně spotřebitele
- Vyhláška č. 268/2009 o technických požadavcích na stavby, v platném znění
- Nařízení vlády čís. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb., kterými se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.
- Zákon čís. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění.
- Technický návod č. 11.04.10. Obkladové prvky (pásy) cihelné

6 Ověřovací zkoušky:

- Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky.

7 Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina výrobků 11, poř. č. 4 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení.
- Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 7 odst. 1, písmena c.

